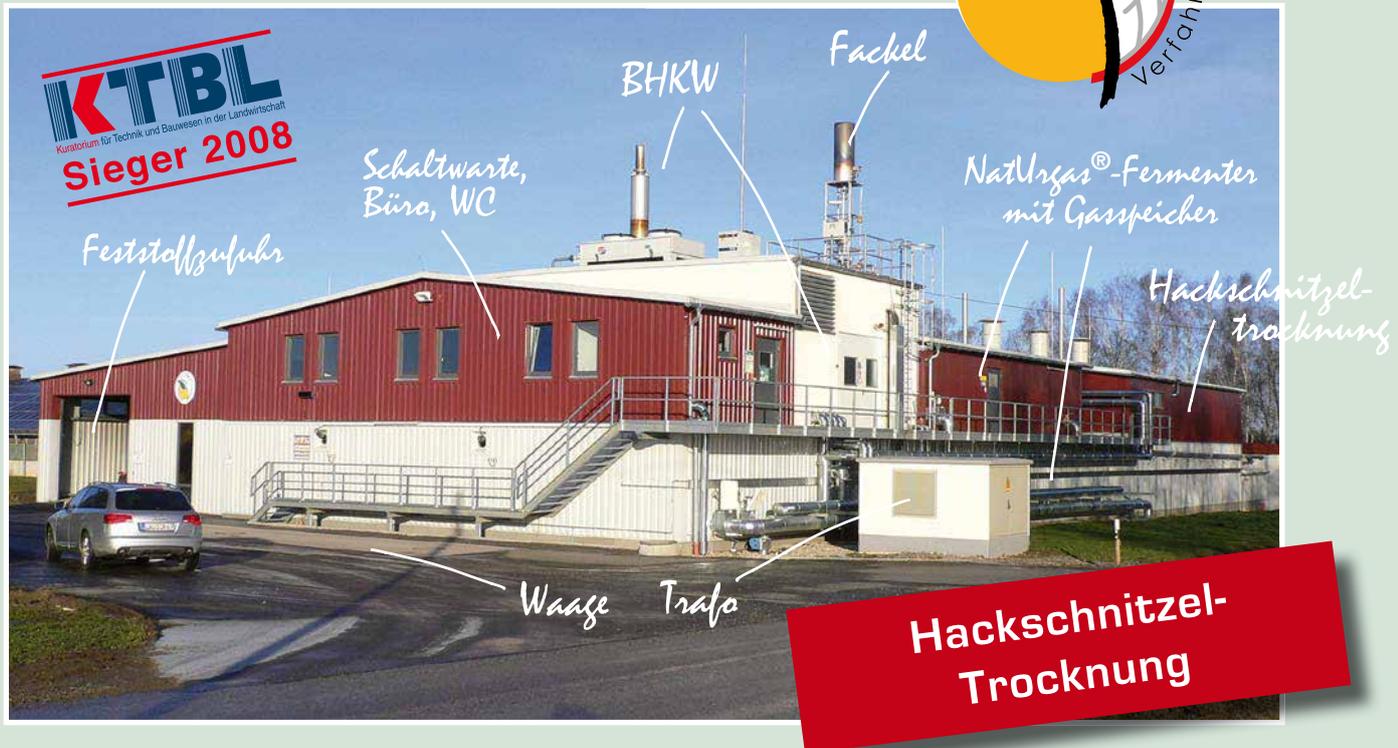


Biogasanlage Asum NaWaRo AG

nach dem Rückert-NatUrgas®-Verfahren



Technische Daten der Biogasanlage

NatUrgas® R 2000 - 537 - NG - L

Biogasfermenter 2.420 m³ Bruttovolumen,
Nachgärer und Lagerbehälter

537 kW GE Jenbacher BHKW mit Cl. AIR Abgas-Nachverbrennung

Substrat: Mais- und Grassilage, CCM, Putenmist, Rinder- und Schweinegülle

**Besonderheiten: Gasfackel, Separator, Fest-Flüssig-Dünger,
Beheizung der Putenställe und Hackschnitzel-Trocknung**

Beraten. Planen. Lösen.

INGENIEURBÜRO RÜCKERT



Ingenieurbüro Rückert GmbH

Marktplatz 17

D-91207 Lauf a.d. Pegnitz

T +49 9123 - 78 99 - 0

F +49 9123 - 78 99 - 29

mail@ing-rueckert.de

www.ingenieurbuero-rueckert.de

Biogasanlage mit geringen Betriebskosten und KTBL-Sieger 2008!

Familie Asum hat sich aus folgenden Gründen zum Bau einer Biogasanlage entschlossen:

Zum einen lag eine Anfrage hinsichtlich der Nutzung der BHKW-Abwärme von einem Gewerbebetrieb vor. Es sollen mit der anfallenden Wärme Hackschnitzel getrocknet und als Premium-Hackgut vermarktet werden.

Zum anderen fällt in dem Putenmastbetrieb eine große Menge an energie- und nährstoffreichem Mist an, welcher über die Biogasanlage veredelt werden kann. Das Endprodukt findet als geruchsneutraler Dünger Verwendung.

Die auf 20 Jahre garantierte Einspeisevergütung für den Strom aus erneuerbaren Energien (EEG) sichert zudem die Ertragsseite.

Die planmäßige Inbetriebnahme erfolgte März 2007. Seitdem läuft die Biogasanlage rund um die Uhr auf Volllast.

Die innovative Rückert-NatUrgas[®]-Anlage ASUM NaWaRo AG, Typ NatUrgas[®] R 2000-537-NG-L wurde wegen ihrer Bauweise, der Effizienz und dem schlüssigen Wärmekonzept vom „Kuratorium für Technik und Bauwesen in der Landwirtschaft“ (KTBL) im Jahre 2008 als eine der fünf besten Biogas-Anlagen Deutschlands prämiert. Kurze Arbeitswege, sehr hohes Substrat-Ausnutzungspotential und der niedrige Eigenstromverbrauch der Anlage bestätigen dem Betreiber Asum bis heute, mit dem Bau einer Rückert-NatUrgas[®]-Anlage die richtige Wahl getroffen zu haben.

Weitere Informationen unter www.rueckert-naturgas.de



Futtermischwagen

Feststoffzufuhr



Inputstoffe

Zum Einsatz kommen Putenmist, Rinder-Schweine-Gülle und nachwachsende Rohstoffe (NaWaRo) in Form von Mais-, Gras- und CCM-Silagen.

Wärmenutzung

Die erzeugte Wärme wird ganzjährig für eine Hackschnitzel-Trocknung sowie für die Beheizung der Putenmastställe verwendet. Die Biogasanlage verfügt somit über ein umfassendes und schlüssiges Wärmekonzept.

Mit NatUrgas[®] in die Zukunft!