

# Bioenergie Grafing AG

nach dem Rückert-NatUrgas®-Verfahren



Technische Daten der Biogasanlage

## NatUrgas® R 2000 - NG - LG

NatUrgas®-Fermenter mit 2.430 m<sup>3</sup> Bruttovolumen,  
Nachgärer und Lagerbehälter mit Nachgärfunktion

Substrat: Rindergülle, Mais- und Grassilage

**Besonderheiten: Mikrogasleitung, Gasverdichterstation, Biogas-Notfackel,  
Rohgas-Produktion, Hackschnitzelheizung für Fermenter**

Beraten. Planen. Lösen.

INGENIEURBÜRO RÜCKERT



Ingenieurbüro Rückert GmbH

Marktplatz 17

D-91207 Lauf a.d. Pegnitz

T +49 9123 - 78 99 - 0

F +49 9123 - 78 99 - 29

mail@ing-rueckert.de

www.ingenieurbuero-rueckert.de



## Betreiberprofil

Die Anlage wird durch eine Aktiengesellschaft betrieben, an der Landwirt J. Zellner 51 % der Anteile hält. Weiterer Anteilseigner mit 49 % ist die P & M Rothmoser GmbH & Co. KG, ein lokaler Strom- und Wärmeversorger. Die Gasverwertung erfolgt über die Einspeisung in ein Mikrogasnetz. Das Gas wird in drei Satelliten-BHKWs verstromt. Hierfür wurden vorhandene Erdgas-BHKWs auf Biogas umgestellt. Die Wärme wird am jeweiligen Standort des BHKWs genutzt und der Strom in das lokale Netz eingespeist. Die Bioenergie Grafing AG zeigt exemplarisch, wie eine partnerschaftliche Kooperation zwischen Landwirt und Energieversorger bei einer angemessenen Verteilung der Risiken und Erträge aussehen kann.



Lagerbehälter mit  
Gasspeicher

Trafó  
Hacksnitzel-Bunker

## Inputstoffe

Inputstoffe für die Biogasanlage sind Rindergülle und schüttfähige, trockene, nachwachsende Rohstoffe (NaWaRos), wie z. B. Mais- und Grassilage mit einem TS-Gehalt von 28 bis 40 %.

## Rohgas-Produktion

Das in der Biogasanlage erzeugte Biogas wird über eine Mikro-gasleitung mehreren, in der Stadt Grafing aufgestellten BHKWs zugeführt und dort zur Gewinnung von Strom und Wärme eingesetzt. Zur Sicherstellung des für den Transport erforderlichen Vordrucks, ist auf der Biogasanlage eine Gasverdichterstation installiert.

Bei Ausfall der Biogasmotoren bzw. wenn das Biogas nicht abgenommen werden kann, wird das Biogas schadlos in einer Biogas-notfackel auf dem Gelände der Biogasanlage verbrannt.

Weitere Informationen unter [www.rueckert-naturgas.de](http://www.rueckert-naturgas.de)

Büro und  
Schaltwarte



60-t-Waage

Feststoffzufuhr und  
Halle für Futtermischwagen

## Rückert-NatUrgas®-Anlage

Ein Markenzeichen der Rückert-NatUrgas®-Anlagen ist ihre kompakte Bauweise, d. h. das Gebäude der Biogasanlage Grafing besteht neben dem Fermenter aus einem Pumpen-, Verdichter-, Separator- und einem Abstellraum.

Das entstehende Biogas wird in der Gasspeicherhaube auf dem Lagerbehälter zwischengespeichert und entschwefelt.

Zur Beheizung des Fermenters kommt eine Hacksnitzelheizung zum Einsatz, die zusammen mit einem Hacksnitzellager ebenfalls in das Biogasanlagengebäude integriert ist.

Mit NatUrgas® in die Zukunft!