

Bioenergie vom Welleshof GmbH

nach dem Rückert-NatUrgas®-Verfahren



**Substrat-Trocknung
mit BHKW-Abgas**

Technische Daten der Biogasanlage

NatUrgas® R 2000 - 549 - LG/TG

2.000 m³ Biogasfermenter und 70 m³ TurboNachgärer®

549 kW GE Jenbacher-BHKW

Substrat: Mais, GPS, Zuckerrüben, Hühnertrockenkot, Putenmist,
Rindergülle und Rindermist

Besonderheiten: Geflügelkot-Vergärung, Substrat-Trocknung mit BHKW-Abgas



Beraten. Planen. Lösen.

INGENIEURBÜRO RÜCKERT

Ingenieurbüro Rückert GmbH

Marktplatz 17

D-91207 Lauf a.d. Pegnitz

T +49 9123 - 78 99 - 0

F +49 9123 - 78 99 - 29

mail@ing-rueckert.de

www.ingenieurbuero-rueckert.de



Betreiberprofil

Jochen Kanders betreibt einen Milchviehbetrieb in Uedem. Nachdem die Errichtung der Biogasanlage nach dem Rückert-NatUrgas®-Verfahren beschlossen war, wurde die „Bioenergie vom Welleshof GmbH“ gegründet. Neben der Biogasanlage wird noch eine PV-Anlage betrieben. Ein wichtiger Entscheidungsgrund für das solide Rückert-NatUrgas®-Verfahren war der Wunsch nach Nutzung von großen Mengen an Geflügelkot. Zum einen stand der wirtschaftliche Betrieb der Anlage, zum anderen die Erzeugung eines hochwertigen Düngers im Vordergrund.



Substratbedarf pro Tag

10 t Geflügelkot (Puten- und Legehennenkot)

17 t Maissilage

6 m³ Rindergülle

Summe 33 t

In Prozent:

30 % Geflügelkot (Puten- und Legehennenkot)

52 % Maissilage

18 % Rindergülle

**Damit werden 549 kW erreicht –
und das über 24 Stunden pro Tag!**

Weitere Informationen unter www.rueckert-naturgas.de



*Substrat Trocknung
mit BHKW-Abgas*

Wärmenutzung

Die für die Trocknung benötigte Wärmeenergie wird direkt aus dem Abgas des BHKWs entnommen. Dies macht zum einen den Abgaswärmetauscher überflüssig – die jährlichen Reinigungsarbeiten gehören der Vergangenheit an – und zum anderen steht ein größerer Anteil an Wärmeenergie für den Trocknungsprozess zur Verfügung. Die bei der Verstromung des Biogases anfallende Niedertemperaturwärme wird direkt für den Gärprozess genutzt. Überschüssige Wärme wird in den Wohnhäusern sowie für den Trocknungsprozess genutzt.

TurboNachgärer®

Ein besonderes Schmankerl der Biogasanlage ist der TurboNachgärer®. Hierbei handelt es sich um einen Hochleistungs-Nachgärer, in dem das Substrat vor dem Separieren nochmals über drei Tage ausgegoren wird.

Der TurboNachgärer® hat sich bereits in über 35 tschechischen Rückert-NatUrgas®-Anlagen bewährt.

Mit NatUrgas® in die Zukunft!